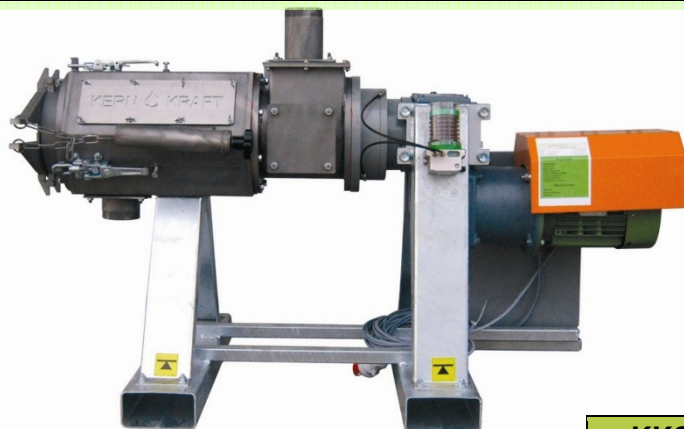


Separador – Desagüe por husillos prensados KKS 26 – 31 F



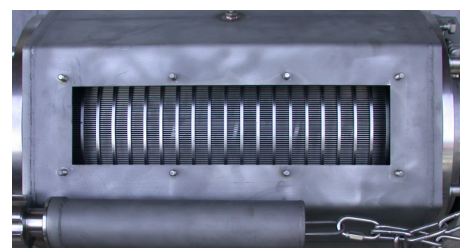
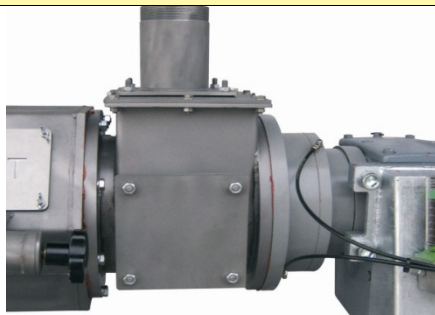
	KKS 26	KKS 26 F	KKS 31	KKS 31 F
Potencia/capacidad: * depende de contenido de materia seca (MS), tamaño de criba, altura de aspiración	3 – 15 m ³ /h*		5 – 25m ³ /h*	
Potencia del motor :	5,5kW/400V	5,5kW/400V	7,5kW/400V	7,5kW/400V
Número de revoluciones :	38 ¹ /min.	15–50 ¹ /min.	38 ¹ /min.	15–50 ¹ /min.
Control eléctrico:	Armario de distribución con protección contra sobrecarga, interruptor de parada emergencia, 0/1- interruptor, cambiador del polo (número de revoluciones), CEKON-enchufe 32A (cambiador del polo) respectivamente F : adicional convertidor de frecuencia (regulado del vector) y potenciómetro de número de revoluciones para numero de revoluciones regulable sin escalonamiento (sin cambiador del polo)			

El separador para desaguar residuos embarrados y pastosos de

- | | |
|---|--|
| - agricultura (ganadería, biogás) | - instituciones municipales (lodo de depuración) |
| - industria alimentaria (mataderos, residuos desecados de cervecería) | - destilería y plantas de bioetanol (residuos de destilación etc.) |

Ventajas del separador:

- cestas de coladura distintas y resistente al desgaste (perfil de desgaste) 45HRC▽ con medidas de hendidura: 0,25; 0,5; 0,75 y 1mm
- potencia variable por 2 números de revoluciones fijos o ajuste de número de revoluciones sin escalonamiento
- husillo de extrusión de acero inoxidable y resistente al desgaste, con efecto de desagüe tridimensional (3D-extrusora)
- desagüe variable por 2 tensores con tapa con muelle
- Piezas de desgaste se puede cambiar fácil y a sí mismo.
- **caja del separador de acero inoxidable**, opcional con brida de aspiración/lavado, tapa de revisión
- Unidad completa con bomba autoaspirante y apropiada de estiércol líquido, mangueras y acoplamientos **posible**
- **Armario de distribución eléctrico con control del motor térmico, limpieza automática de cestas opcional**
- **Arrendamiento posible!**
- cambio de cesta sin herramienta por mecanismo de fijación rápida



Separador – Desagüe por husillos prensados KKS 26 – 31 F

substrato con entrada-MS separación	substrato de biogás (MS 5 – 12%)	estiércol líquido bovino (MS 6 - 9%)	estiércol líquido de cerdo (MS 4 - 7%)
N total [%] en materia sólida	40 – 60 %		
P total [%] en materia sólida	70 – 85 %		
K total [%] en materia sólida	~ 50 %		
Contenido MS después de separación [%]	22 – 31 %	21 – 27%	20 – 26%



Fase líquida

- El volumen de estiércol líquido se reduce por 15-20% => volumen de almacenaje y transporte se disminuye
- En estiércol líquido y separado no se forme casi ninguna capa flotante y bajanda.
- disminución del olor
- concentración de substancia nutritiva menor, por eso la cantidad distribuida por hectárea mayor que la de estiércol líquido (bruto)
- materia pegada en las plantas es menor, por eso el riesgo de causticar es menor y la absorción del suelo mejor
- tiempo de fertilización más largo y con más frecuencia, ya que la fertilización cabezal es posible
- substrato para preacidificación/hidrólisis



Fase sólida

- auto-compostaje, sin olor y apilable
- Por la alta porción de la materia sólida se puede almacenar sin precauciones especiales.
- Mejoramiento de la estructura del suelo y aumento de la parte del humus.
- Con un contenido de MS de > 30% un compostaje es posible.
- También es posible el uso fuera de agricultura, donde hay necesidad de formación del humus y materia nutritiva.
- más fácil de transportar y comercializar
- Uso como material para esparcir
- desecación y pelletación (pellets para la fertilización avanzada)

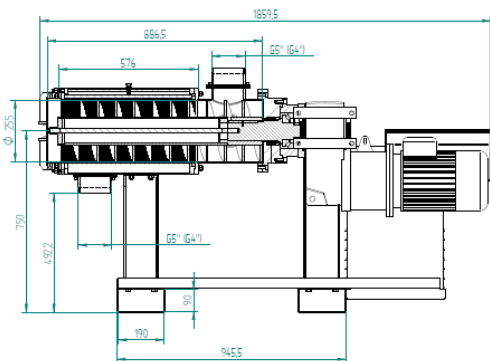


Ilustración: KKS26, KKS31 puede variar ligeramente.