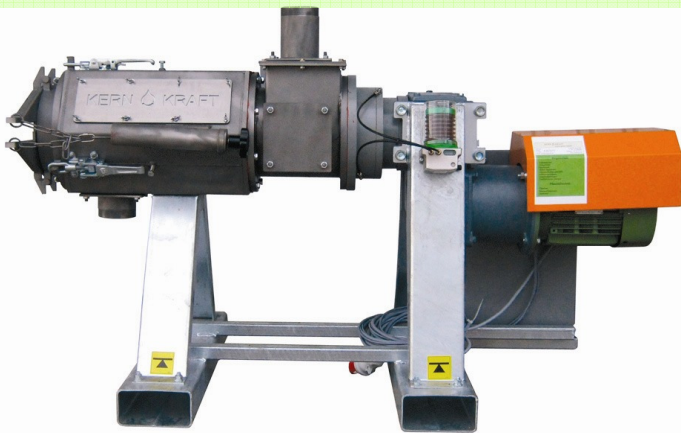
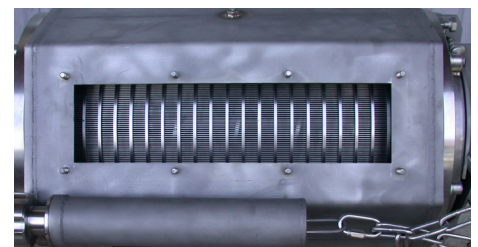
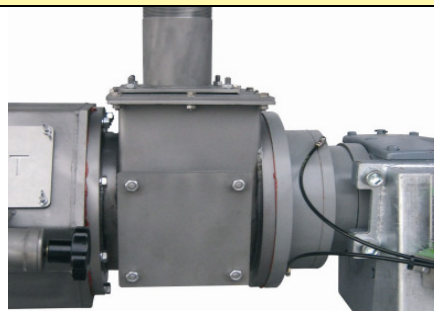
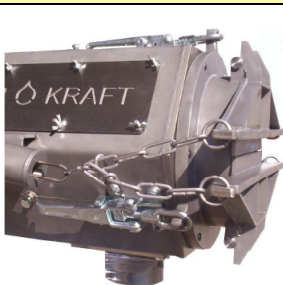


KKS Сепаратор – Пресс-шнек-водоотделитель



	KKS 26	KKS 26 F	KKS 31	KKS 31 F
Производительность/расход: * по содержанию сухих в-в, размера сита, высоте всасывания	3 – 15 м³/ч*		5 – 25 м³/ч*	
Мощность мотора:	5,5 кВт/400В	5,5 кВт/400В	7,5 кВт/400В	7,5 кВт/400В
Обороты:	38 ¹ /мин	15–50 ¹ /мин	38 ¹ /мин	15–50 ¹ /мин
Електр.управление	Шкаф управления с защитой от перегрузки, аварийный выключатель, 0/1- переключатель, переключатель полярности (обороты), SEKON-штекер 32А (переключатель полярности) или для F: дополн. преобразователь частоты (векторный) и переменный резистор оборотов для бесступенчатого регулирования числа оборотов (без переключателя полярности)			
Сепаратор для отделения воды от вязких и пастообразных отходов из				
- с.-х.предприятия (животноводство, биогаз) - пищевой промышленности (скотобойня, пивоварня)		- коммунальное применение (осадок) - винокурня и установки биоэтанола и т.п.		
Преимущества сепаратора:				
<ul style="list-style-type: none"> - Различные сверхпрочные сеточные корзины (профиль износа) 45HRC ▽ с зазором: 0,25; 0,5; 0,75 и 1мм - Изменяющаяся производительность благодаря 2 установленным оборотам или бесступенчатому регулированию числа оборотов - Шнек экструдера из сверхпрочной стали, с трехмерным воздействием (3D-экструдер) - Водоотвод на 2 натянутых клапанах - Изношенные детали могут быть заменены просто и собственноручно. - Корпус сепаратора из нержавеющей стали, опционально с промывочным фланцем, ревизионная крышка - Возможен комплект с самовсасывающим, предназн. для навоза насосом, шлангами и соединителями - Возможен электрон.шкаф управления с тепловым датчиком мотора, автом.очистка корзины - Лизинг! - Смена корзины без использования инструмента (по средствам быстрозажимного приспособления) 				



KKS Сепаратор – Пресс-шнек-водоотделитель

Субстрат с исходным сухим в-вом сепарация	<u>Био-газ-субстрат</u> (сух.в-во 5 – 12%)	<u>Коровий навоз</u> (сух.в-во 6 - 9%)	<u>Свиный навоз</u> (сух.в-во 4 - 7%)
Общее содерж. N [%] в твердом в-ве	40 – 60 %		
Общее содерж. P [%] в твердом в-ве	70 – 85 %		
Общее содерж. K [%] в твердом в-ве	~ 50 %		
Содержание сух.в-ва после сепарации [%]	22 – 31 %	21 – 27%	20 – 26%



Жидкая фаза

- Объем навоза снижается на 15-20% =>меньше занимает места на складе
- Сепарированный навоз не образует плавающий и отстойный слой
- Редуцирование запаха
- Маленькая концентрация питательных в-в, но за счет этого более высокие нормы внесения на гектар, по сравнению с коровьим навозом
- Значительно меньшее оседание на растениях, следовательно, меньшая опасность ожога
- Более длительный и частый временной интервал внесения удобрений, т.к. возможно и поверхностное внесение удобрений
- Субстрат для повышения кислотности / степени гидролиза

Твердая фаза

- Самокомпостирование, без запаха и штабелируема.
- За счет высокой доли твердых частиц возможно хранение без особых мер.
- Улучшение структуры почвы и повышение гумусированности
- При содержании сухив в-в > 30% возможно компостирование
- Также применимо вне с.-х.угодий, где есть потребность в образовании гумуса и питательных в-вах.
- Простая транспортировка.
- По необходимости – применение как подстил
- Также просушивание и гранулирование (гранулы для удобрения для позднего удобрения)

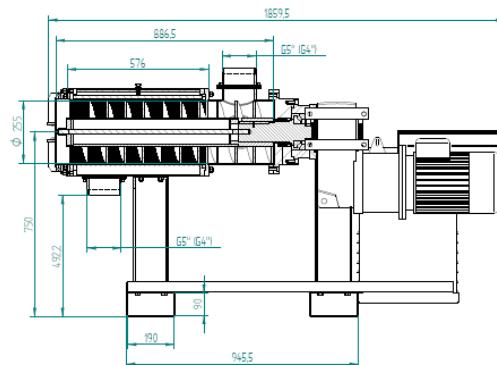


Рис. KKS26, KKS31 может незначительно отличаться!